

Kod: SPL-2010-O

## SYGNALIZATOR ZEWNĘTRZNY **SPL-2010-O** SATEL

Netto: **158.00 PLN** Brutto: **194.34 PLN**

Zewnętrzny sygnalizator optyczno-akustyczny przeznaczony do stosowania w systemach sygnalizacji włamania i napadu.

Urządzenie posiada 2 wejścia sterujące - możliwość wyboru sposobu sterowania. Konstrukcja sygnalizatora zapewnia wysoki stopień zabezpieczenia antysabotażowego (przed otwarciem i przed oderwaniem od podłoża).

Wewnętrzna osłona z blachy ocynkowanej stanowi dodatkową ochronę elementów elektroniki przed uszkodzeniem mechanicznym. Obudowa zewnętrzna sygnalizatora wykonana jest z wysokoudarowego poliwęglanu, dzięki czemu charakteryzuje się bardzo dużą wytrzymałością mechaniczną i gwarantuje estetyczny wygląd sygnalizatora nawet po wielu latach eksploatacji.



### SPECYFIKACJA

|                           |                                                                                                                                                                                                        |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Poziom natężenia dźwięku: | 120 dB                                                                                                                                                                                                 |
| Wybrane funkcje:          | <ul style="list-style-type: none"><li>• Ochrona antysabotażowa (detekcja oderwania od podłoża oraz otwarcia obudowy)</li><li>• Zabezpieczenie antysabotażowe przed zalaniem pianką montażową</li></ul> |
| Akumulator wewnętrzny:    | —                                                                                                                                                                                                      |
| Kolor:                    | Pomarańczowy                                                                                                                                                                                           |
| Zasilanie:                | 12 V DC $\pm$ 15% (zasilanie z zewnętrznego zasilacza)                                                                                                                                                 |
| Maksymalny pobór prądu:   | 550 mA                                                                                                                                                                                                 |
| Temperatura pracy:        | -35 °C ... 60 °C                                                                                                                                                                                       |
| Waga:                     | 1.18 kg                                                                                                                                                                                                |
| Wymiary:                  | 300 x 200 x 90 mm                                                                                                                                                                                      |
| Producent / Marka:        | SATEL                                                                                                                                                                                                  |
| Gwarancja:                | 2 lata                                                                                                                                                                                                 |

### PREZENTACJA

Widok wewnątrz:



Widok od strony mocowania:



W zestawie:



#### OPAKOWANIE

|                                        |                   |
|----------------------------------------|-------------------|
| Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.): 0x0x0 mm | Waga brutto: 0 kg |
|----------------------------------------|-------------------|