

Kod: DHI-MNVR1104

REJESTRATOR MOBILNY IP **DHI-MNVR1104** 4 KANAŁY DAHUA

DHI-MNVR1104 to rejestrator mobilny przeznaczony do zastosowań w autokarach, autobusach miejskich, busach, tramwajach, metrze, pojazdach firmowych i osobowych oraz pojazdach specjalnych tj. TIRy, radiowozy, samochody więzienne lub wojskowe, karetki. Można również podłączyć różne akcesoria, takie jak czytnik kart, czujnik paliwa, przycisk awaryjny, itp.

Urządzenie zostało specjalnie tak zaprojektowane, aby wykazywało podwyższoną odporność na drgania i wstrząsy. Rejestrator obsługuje 1 kartę SD o pojemności do 128 GB oraz dysk twardy SATA o pojemności do 2 TB. Urządzenie zostało też przewidziane do współpracy z magistralą CAN. Przewody zasilające DHI-MNVR1104 podłącza się do akumulatora oraz zapłonu (analogicznie jak radio) dzięki czemu po przekręceniu stacyjki urządzenie automatycznie rozpoczyna zapis audio-wideo. Dodatkowo urządzenie posiada podtrzymanie zasilania i przez 5 sekund po zaniku napięcia nadal nagrywa.

Urządzenie spełnia normę EN50155 / ISO16750.

Uwaga! Złącza M12 / M16. Rejestrator obsługuje dysk 2.5" o pojemności do 2 TB.



Wejścia wideo:	4 szt. Ethernet + PoE (802.3af/at) - Wtyk M12, 4-pin
Wyjścia wideo:	1 szt. CVBS 1 szt. VGA - Gniazdo M16, 10-pin
Wejścia audio:	• 4 szt. - Audio z kamer • Zewnętrzny mikrofon - 2-pin
Wyjścia audio:	1 szt. - 2-pin
Rozdzielczość zapisywanych nagrań wideo:	1920 x 1080, 1280 x 720, 720 x 576, 352 x 576
Łączna maks. prędkość zapisu:	100 kl/s @ 4 x IP 1080p
Przepływność (bitrate):	100 Mb/s
Protokoły sieciowe:	TCP/IP, UDP, DHCP, DNS, IP Filter, PPPoE, DDNS, FTP, E-mail, Alarm Server, ONVIF 2.3
Obsługiwane dyski twarde:	1 szt. 2.5" - 2 TB SATA
Maks. pojemność karty pamięci:	128 GB SD/SDHC
Metoda kompresji obrazu:	H.264
Liczba poziomów kompresji:	8
GPS:	—
G-Sensor:	✓
Gniazdo SIM:	—
RS-485:	PELCO-D/P
RS-232:	✓
Wejścia / wyjścia alarmowe:	7 / 2

Zasilanie:	6 V ... 36 V DC
Pobór mocy:	≤ 15 W (bez HDD)
Wybrane funkcje:	• Zasilanie PoE - IEEE 802.3af / IEEE 802.3at • Rejestracja zdarzeń alarmowych i serwisowych • Odczyt pamięci alarmów i awarii • Sygnalizacja stanu stref • Automatyczne nagrywanie po włączeniu
Temperatura pracy:	-30 °C ... 60 °C
Dopuszczalna względna wilgotność otoczenia:	10 % ... 95 % RH
Waga:	2.05 kg
Wymiary:	180 x 230 x 50 mm
Producent / Marka:	DAHUA
Gwarancja:	3 lata