

Ostrzeżenie!

Proszę zapoznać się z instrukcją obsługi zawartą w niniejszym opracowaniu, ponieważ zawiera ona ważne informacje związane z bezpieczeństwem instalowania i użytkowania urządzenia.

Do obsługi urządzenia nie należy dopuszczać osób, które nie zapoznały się z instrukcją.

Instrukcję należy zachować, ponieważ może być potrzebna w przyszłości. Urządzenie należy używać wyłącznie do celów określonych w niniejszej instrukcji.

Urządzenie przed uruchomieniem należy rozpakować. Po usunięciu opakowania należy upewnić się, że urządzenie jest w dobrym stanie.

Jeśli wyrób ten ma usterki nie powinno się go używać dopóki nie zostanie naprawiony.

Produkt jest przeznaczony do użytku domowego jak i komercyjnego i nie może być użytkowany wbrew przeznaczeniu.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprzestrzegania zasad umieszczonych w instrukcji, dlatego zalecamy postępować zgodnie z wyżej wymienionymi zasadami bezpieczeństwa pracy, obsługi i konserwacji urządzenia. W ten sposób zapewnią sobie Państwo bezpieczeństwo oraz unikną uszkodzenia urządzenia.

Producent ani dostawca nie odpowiada za straty lub zniszczenia związane z produktem, łącznie ze stratami ekonomicznymi lub niematerialnymi, stratą zysków, dochodów, danych, przyjemności podczas użytkowania produktu lub innych związanych z nim produktów- pośrednią, przypadkową lub wynikłą stratą lub zniszczeniem. Powyższe postanowienia obowiązują bez względu na to, czy strata lub zniszczenie odnosi się do:

1. Pogorszenia jakości lub braku działania produktu lub związanych z nim produktów z powodu uszkodzenia, jak również do braku dostępności do produktu oddanego do naprawy, co spowodowało przestój, stratę czasu użytkownika lub przerwę w działalności gospodarczej;

2. Nieodpowiednich wyników pracy produktu lub związanych z nim produktów;

3. Dotyczy to strat i szkód według dowolnej teorii prawnej, łącznie z zaniedbaniem i innymi szkodami, zerwaniem kontraktu, wyrażonej lub domniemanej gwarancji oraz ścisłą odpowiedzialnością (nawet jeśli producent lub dostawca został powiadomiony o możliwości wystąpienia takich szkód).

Środki bezpieczeństwa:

Szczególną uwagę przy projektowaniu poświęcono standardom jakości urządzenia, gdzie najważniejszym czynnikiem jest zapewnienie bezpieczeństwa użytkowania.

Urządzenie należy chronić przed kontaktem z płynami żrącymi oraz plamiącymi i lepкими.

Karty pamięci Kingston SD HC (Secure Digital High Capacity) są najnowszej generacji nośnikami do przechowywania danych, które oferują niewiarygodną kombinację wysokiej pojemności, szybkiego transferu danych, świetnej elastyczności i doskonałej ochrony.



Typ:	microSD
Rodzaj:	UHS-I, SDHC
Pojemność:	16 GB
Prędkość odczytu:	80 MB/s
Klasa:	10
Adapter SD:	✓
Wymiary:	15 x 11 x 1 mm
Producent / Marka:	KINGSTON
Gwarancja:	2 lata



Opakowanie:



OPAKOWANIE

Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.): 0x0x0 mm	Waga brutto: 0 kg
--	-------------------